

Fertigungstoleranzen Riemen / Bänder

Stand: 01.01.2024

Geweberiemen und -bänder (Fabrics)

Länge [mm]	Toleranz [mm]	Breite [mm]	Toleranz [mm]
0 - 1.000	± 2	0 - 300	± 1,0
1.001 - 3.000	± 3	301 - 600	± 2,0
3.001 - 7.000	± 5	601 - 2.400	± 4,0
7.001 - 10.000	± 10	2.401 - 4.000	± 6,0
10.001 - 20.000	± 15	ab 4.001	± 7,0
20.001 - 25.000	± 20		
25.001 - 50.000	± 30		
50.001 - 100.000	± 60		
100.001 - 150.000	± 100		

Meter- u. Rollenware

	Längentoleranz
Meterware	± 0,5 %
Rollenware	± 10 %

Spindel- u. Maschinenbänder

	Breitentoleranz
Spindelband W-8, sowie Hamid-Maschinenbänder die in den entsprechenden Führungsschienen hergestellt werden:	+0 bis -0,2 mm

Rundriemen verschiedener Durchmesser

Länge [mm]	Toleranz [mm]
0 - 200	± 1
201 - 1.000	± 3
1.001 - 2.000	± 5
2.001 - 3.000	± 10
ab 3.001	± 0,5 %

Bogenschnitt	Toleranz
bei Messstrecke < 2 m	± 3,0 mm
bei Messstrecke > 2 m	± 6,0 mm

Endverbindung (siehe Zeichnung unten)	Toleranz
Parallelität (auf Länge 500mm)	± 2,0 mm

Stanzen	Toleranz
Lochdurchmesser	± 0,5 mm
Lochabstand	± 2,0 mm
Parallelität	± 2,0 mm

Querprofile	Toleranz
Parallelität	± 2,0 mm
Abstand	± 2,0 mm

Längsprofile	Toleranz
Parallelität	± 2,0 mm

Abweichende Fertigungstoleranzen auf Anfrage.

Zeichnung Parallelität Endverbindung

